

ТРЕБОВАНИЯ К СТАТЬЯМ,

которые подготовлены в сборник научных трудов
«ВІСНИК Донбаської державної машинобудівної академії»
(ВЕСТНИК Донбасской государственной машиностроительной академии)

1. Сборник научных трудов «Вісник Донбаської державної машинобудівної академії» публикует научные статьи по отраслям науки: техническим и экономическим. Принимаются также статьи о деятелях науки, образования и культуры, истории техники, обзорные статьи. Публикация осуществляется на языке оригинала (русском, украинском, английском и немецком языках). Вестник ДГМА включен ВАК Украины в перечень изданий, рекомендованных для опубликования результатов диссертационных исследований по техническим и экономическим наукам (Постановление ВАК Украины от 10.02.2010 № 1–05/1). Сборник печатается по решению ученого совета академии.

Статья должна соответствовать тематике сборника и современному состоянию науки и техники, содержать новый научный результат (раскрытая природа явления, установленная закономерность, особенность, механизм, аналитическая или статистическая зависимость, технология, разработанная модель и т. п.). Структура статьи должна содержать следующие необходимые элементы:

- постановка проблемы, задачи в общем виде, ее актуальность и связь с важными научными или практическими заданиями;
- анализ последних исследований и публикаций, в которых начато решение данной проблемы и на которые опирается автор;
- выделение нерешенных ранее частей общей проблемы, которым посвящается настоящая статья;
- формулировка цели статьи и постановка частных задач, которые решены в статье: (Целью работы является ...– с нового абзаца);
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов;
- выводы из полученных научных результатов с конкретными рекомендациями и перспективы дальнейших работ в данном направлении (с заголовком **ВЫВОДЫ**, по центру).

Особое внимание следует уделить объему статьи (4–6 печатных страниц), целесообразности способа представления информации (рисунки и таблицы) и его достаточности, списку литературы (число ссылок и их корректность) и наличии ссылок на современные периодические издания.

Изложение должно быть последовательным, логически завершенным, с четкими формулировками, исключая двоякое толкование или неправильное понимание информации. Язык текста – выразительным, лаконичным и соответствовать литературным нормам.

Автор обязан обеспечить научную ценность материала, полноту освещения вопроса, системность изложения, достоверность приводимых результатов, данных и их подлинность, правильность цитирования ссылок на литературные источники.

Статьи представляются авторами в редакцию сборника (ответственному за выпуск), где осуществляется их регистрация, предварительная проверка на соответствие формальным требованиям и отправка на рецензию.

В случае положительной рецензии и отсутствия замечаний, требующих авторской правки, статья принимается редакцией и отправляется в соответствующую теме редакционную группу для конкурсного отбора.

2. Язык статьи – украинский, русский, английский, немецкий (по выбору автора).

3. Рукописи представляются в 2–х экземплярах, отпечатанном на лазерном (струйном) принтерах одной стороне листа белой бумаги формата А4 одинарным межстрочным интервалом шрифтом **Times New Roman № 12, выравнивание по ширине с переносами**, в текстовом редакторе Word для Windows. Машинописные рукописи не принимаются.

Объем рукописи на листах формата А4 не должен выходить за пределы 4 – 6 полных страниц вместе с рисунками.

При подготовке текста в редакторе Word установить параметры страницы:

поля: верхнее – 3 см, нижнее – 2 см, справа – 2 см, слева – 2 см; переплет – 0 см, от края до верхнего колонтитула 1,8 см, нижнего 0 см;

размер бумаги А4 210 ? 297 мм, «*» – ориентация книжная, для размещения табличных данных, графиков, схем, рисунков при необходимости допускается альбомная ориентация страницы, листы не нумеровать;

абзац должен иметь следующий формат – отступ слева и справа 0 см; **красная строка – 1,25 см;** интервал перед и после абзаца – 0 см.

4. Рукопись начинается с индекса **УДК** (с красной строки) в верхнем левом углу листа, через пустую строку – инициалы и фамилия автора (авторов), через пустую строку с красной строки – **название статьи шрифтом Times New Roman (жирный) размером 12 пт** прописными буквами без переносов с выравниванием по левому краю. Через пустую строку начинается текст статьи, содержащий вводную и основную части, выводы, список литературы. В тексте статьи допускаются подзаголовки, размещенные в отдельной строке с абзаца, маркеры без выделений жирным шрифтом.

Формулы и входящие в них символы, упоминаемые в тексте, должны быть набраны только в редакторе формул **Microsoft Equation 2.0** (и последующих версиях) **в формате, допускающем редактирование**, причем каждая новая строка формулы должна быть отдельным объектом, за исключением систем уравнений, объединенных фигурной скобкой или матриц и т. п. **Размеры шрифта:** обычный – 12 пт; крупный индекс – 10 пт; мелкий индекс – 8 пт; крупный символ – 14 пт; мелкий символ – 8 пт, выравнивание по центру страницы. В формулах переменные набираются курсивом, а остальные части формулы – обычным шрифтом. Формулы помещаются с новой строки после текста, текст после формулы – также с новой строки (см. образец). Нумерация формул – в круглых скобках, прижатых к правому краю границы текста.

Рисунки, представляемые в статьях, должны быть, как правило, черно-белыми, форматов TIF, WMF, JPG или BMP (вставлены непосредственно в Word и **обязательно сгруппированы**). Они должны быть контрастными, четкими, без разводов. При выполнении рисунков цветными должен быть приложен вариант их черно-белого исполнения. Рисунки, полученные сканированием, должны быть отредактированы и соответствовать указанным требованиям. Рисунок в статье должен располагаться после ссылки на него в тексте. Каждый рисунок снабжается подписью, содержащей номер рисунка и его название. **Подпись** начинается с красной строки, выравнивание по ширине, отступ – 0 см. Не допускается обтекание рисунков текстом. Подрисуночные подписи оформить согласно образцу.

Таблицы выполняются в соответствии с требованиями стандарта и печатаются в тексте статьи или на отдельных страницах в той последовательности, в которой они приводятся в статье. Таблицы, напечатанные на отдельных листах, вкладываются в соответствующие места рукописи. Обязательно в тексте должны быть ссылки на таблицы. Необходимо следить за тем, чтобы графический материал и таблицы не выходили за поля страницы. Суммарный объем рисунков и таблиц не должен превышать 50 % объема статьи.

Выводы по статье начинаются с новой строки, выделяются словом **ВЫВОДЫ**, набранными прописными буквами шрифтом **Times New Roman** (обычный) размером 12 пт, выравнивание по центру. Выравнивание основного текста выводов по ширине.

Список литературы озаглавляется словами **СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ**, набранными шрифтом **Times New Roman Cyr** размером 12 пт прописными буквами по центру страницы через строку после текста статьи. Ниже шрифтом *Times New Roman* (курсив) размером 10 пт каждое наименование с красной строки с выравниванием по ширине и одинарным интервалом набирается нумерованный список литературы, нумеруется в соответствии с порядком упоминания в тексте (см. образец).

Список литературы оформляется согласно ДСТУ ГОСТ 7.1:2006. Список литературы является обязательным и подается в конце статьи, а библиографическое описание приводится на языке оригинала.

В списке литературы должно быть приведено не менее 3-х статей, вышедших за последние 10 лет.

Ссылки на источники статистических данных обязательны. Ссылки на учебники, учебные пособия, газеты и ненаучные журналы некорректны.

5. При изложении материала статьи используется безличная форма глаголов, за исключением обращения к предыдущим работам.

Физические величины представляются в системе СИ.

6. Один экземпляр рукописи должен быть подписан авторами.

7. Статьи включаются в сборник на конкурсной основе. Решение об опубликовании статьи принимает редакционная коллегия. В текст статьи могут быть внесены редакционные правки без согласования с автором.

8. Оттиски статей, диски авторам, как правило, не возвращаются.

Содержание каждого очередного номера утверждается редакционной коллегией сборника.

9. Электронный вариант статьи и все сопроводительные файлы предоставляются на CD-диске. Названия файлов – фамилия и инициалы первого автора статьи латинскими буквами. На этикетке дискеты должна быть следующая четкая надпись:

фамилия и инициалы первого автора статьи;

первые слова названия статьи;

названия файлов.

Оформление и содержание электронной копии должно быть идентично тексту печатной статьи.

Отдельными файлами прилагаются:

1) тексты аннотаций (с Ф.И.О. авторов и названием статьи) на украинском, русском и английском языках;

2) ключевые слова (**5–10 слов**) на украинском, русском и английском языках;

3) сведения об авторах (Ф.И.О., ученая степень и ученое звание место работы, должность, контактный телефон, E-mail и адрес для переписки);

4) акты экспертизы (для авторов из Украины);

5) рецензия доктора наук и выписка из заседания кафедры или отдела.

В аннотации сжато излагаются задачи, решенные в статье, метод решения и приводятся основные результаты работы. Текст аннотаций на всех языках должен быть полностью идентичным. Объем аннотации не менее **8–10 строк!**

10. Статьи, не отвечающие указанным требованиям, редакцией не принимаются.

Примечания:

Ответственность за нарушение авторских прав и несоблюдение действующих стандартов несут авторы статьи.

Ответственность за достоверность приведенных в статье фактов и данных, обоснованность сделанных выводов и научный уровень статьи несут авторы и рецензенты.

Примеры оформления статьи и аннотаций представлены в приложениях.

Адрес редакции: ДГМА, ул. Шкадинова, 72, г. Краматорск, Донецкая обл., 84313

Телефон: (0626) 41–67–88, 41–69–42.

E-mail: herald@dgma.donetsk.ua; nis@dgma.donetsk.ua.

АННОТАЦИИ

(+ сведения об авторах, электронный адрес, ключевые слова)
(пример оформления)

Объем аннотации 6 – 8 строк! (шрифт Times New Roman, размер – 10 пт)

Ляшенко В. И., Барсуков В. А., Андилахай А. А. Разновидности виброабразивной обработки деталей и способы повышения их производительности // Вестник ДГМА. – 2012. – № 1 (26).

Представлены основные методы отделочно-зачистной обработки деталей. Приведены основные методы виброабразивной обработки. Показаны основные достоинства виброабразивной обработки по сравнению с остальными методами зачистной обработки. Показано, что предлагаемый новый метод вибрационной обработки на машине с двухвальным приводом качественно отличается от остальных методов зачистной обработки тем, что обработка деталей происходит в трех различных режимах (продольном, поперечном и круговом), в зависимости от нужд предприятия. Это стало возможным благодаря разработанной схеме машины с возможностью изменения дебаланса привода рабочей камеры.

Ключевые слова:(5 – 10 слов)

Ляшенко В. І., Барсуков В. А., Анділахай О. О. Різновиди віброабразивної обробки деталей та способи підвищення їх продуктивності // Вісник ДДМА. – 2012. – № 1 (26).

Представлені основні методи обробно-зачистної обробки деталей. Наведено основні методи віброабразивної обробки. Показані основні гідності віброабразивної обробки у порівнянні з іншими методами зачистної обробки. Показано, що запропонований новий метод вібраційної обробки на машині з двохвальним приводом якісно відрізняється від інших методів зачистної обробки тим, що обробка деталей відбувається в трьох різних режимах (поздовжньому, поперечному і круговому), залежно від потреб підприємства. Це стало можливим завдяки розробленій схемі машини з можливістю зміни дебаланса привода робочої камери.

Ключові слова:

Liashenko V. I., Barsukov V. A., Andilachay A. A. Versions vibration of abrasive processing of details and ways of increase of their productivity // Herald of the DSEA. – 2012. – № 1 (26).

The main methods of finishing and machining Corner cleaning. The main methods Corner cleaning process. Shown that the proposed new method of vibration treatment on a machine with a drive shaft is qualitatively different from other methods Corner cleaning process so that the processing of parts takes place in three different modes (longitudinal and transverse circular), depending on the needs of the enterprise. This was possible thanks to the scheme developed by the machine with the ability to change the unbalance of the drive the working chamber.

Keywords:

Сведения об авторах: (шрифт Times New Roman, размер – 12 пт.)

Ляшенко В. И. – аспирант кафедры ТМ ПГТУ;

Барсуков В. А. – канд. техн. наук, доцент кафедры ТМ ПГТУ;

Андилахай А. А. – канд. техн. наук, доцент, зав. кафедрой ТМ ПГТУ.

ПГТУ – Приазовский государственный технический университет, г. Мариуполь.

E-mail: ayneks@yandex.ru

Примеры ссылок на литературные источники

Оформление ссылок на литературные источники, которые цитируются, и их библиографическое описание должны соответствовать ДСТУ ГОСТ 7.1:2006.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Либенсон Г. А. Производство спеченных изделий : учебник для техникумов / Г. А. Либенсон. – М. : Металлургия, 1982. – 256 с.
2. Шекиня С. В. Стратегическое управление персоналом в эпоху Интернета : учебно-практическое пособие / С. В. Шекиня, Н. Н. Ермошкин. – [6-е изд., перераб. и доп.]. – М. : Интел-Синтез, 2002. – 336 с.
3. Дель Г. Д. Метод делительных сеток / Г. Д. Дель, Н. А. Новиков. – М. : Машиностроение, 1979. – 144 с.
4. Алиева Л. И. Выдавливание втулок с фланцем / Л. И. Алиева, Р. С. Борисов // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. В 2-х ч. Ч. 1. – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2003. – С. 99–105.
5. Влияние горячей прерывистой деформации на пластичность металла / А. А. Богатов, М. В. Смирнов, В. А. Креницын и др. // Изв. вузов. Черная металлургия. – 1981. – № 12. – С. 37–40.
6. Портер Майкл Э. Конкуренция : уч. пос. / Портер Майкл Э. ; пер. с англ. – М. : Вильямс, 2001. – 495 с.
7. Моделирование НЕ-факторов – основа интеллектуализации компьютерных технологий / Ю. Р. Валькман, В. С. Быков, А. Ю. Рыхальский // Системні дослідження та інформаційні технології. – 2007. – № 1. – С. 39–61.
8. Бібліотека і доступність інформації у сучасному світі : електронні ресурси в науці, культурі та освіті : (підсумки 10-ї Міжнар. конф. «Крим–2003») [Електронний ресурс] / Л. Й. Костенко, А. О. Чекмарьов, А. Г. Бровкін, І. А. Павлуша // Бібліотечний вісник. – 2003. – № 4. – С. 43. – Режим доступу до журн. : <http://www.nbuv.gov.ua/articles/2003/03klinko.htm>.
9. Иванов В. А. Экология и экономика природопользования [Електронний ресурс] / В. А. Иванов, П. С. Петров // Научный вестник ДГМА. – 2010. – № 1 (6Е). – С. 58–63. – Режим доступу до журн. : http://www.dgma.donetsk.ua/publish/2010/2010_1/article/10APVISS.pdf.
10. Биков В. Ю. Теоретико-методологічні проблеми моделювання навчального середовища сучасних педагогічних систем / В. Ю. Биков // Інформаційні технології і засоби навчання. – Грудень 2006. – № 1. – С. 56–61.
11. Fujii H. Development of high performance Ti-Fe-Al alloy series / H. Fujii, K. Takahashi // Nippon Steel Technical Report № 85. – 2002. – № 1. – P. 113–117.
12. Димов Ю. В. Управление качеством поверхностного слоя детали при обработке абразивными граулами : автореф. дис. д-ра техн. наук / Ю. В. Димов. – Минск, 1999. – 35 с.
13. Управління затратами підприємства : монографія / Г. В. Козаченко, Ю. С. Погорєлов, Я. Ю. Хлап'юнов, Т. А. Макухін. – Київ : Лібра, 2007. – 320 с.
14. А. с. 4202783/08 СССР, 5В24В 31/02. Автоматическая центробежная барабанная машина / Коваяси Хисомине (JP), Симизу Тосихару (JP), Сео Еити (JP). – № 1799322 ; заявлено 1987 ; опубл. 2000, Бюл. № 8.
15. Пат. 68674 Украина, ПМК⁷ В 21 J 5/00. Спосіб пластичного структуроутворення матеріалів / Бейгельзимер Я. Ю., Синков С. Г., Орлов Д. В., Решетов О. В. – № 2003098731; заявл. 25.09.03; опубл. 16.08.04, Бюл. № 23 (II ч).