

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЬИ

УДК 521.481:681.306 (Кегель № 10)

(Пропуск строки)

Ю.С.Денищик, С.Б.Денищенко, студент группы ММ-321 (Кегель № 10)

Научный руководитель к.т.н., доц. В.В.Мурга (Кегель № 10)

(Пропуск строки)

ПРОВЕДЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МОНИТОРИНГА НА БАЗЕ GPS – И ЛАЗЕРНО-ЛОКАЦИОННЫХ НАБЛЮДЕНИЙ

(Кегель № 10) (Без переносов)

(Пропуск строки)

В работе обращается внимание на причины, которые приводят к необратимым изменениям в окружающей природной среде. Показана необходимость проведения постоянного экологического мониторинга, позволяющего своевременно обеспечить природоохранные мероприятия. Одним из инструментов подобного мониторинга могут стать комплексные GPS и лазерно-локационные наблюдения. Рис. 3. Табл. 1. Ист. 2. (Кегель № 8)

(Пропуск строки)

Активное вмешательство человека в природную среду, что раньше носило определение «Антропогенный фактор», привело к ее глобальным изменениям, которые в настоящее время просто невозможно не учитывать. (Кегель № 10)

Пример написания формулы в тексте:

Для определения степени неравномерности вращения составим дифференциальное уравнение движения механизма, для чего воспользуемся уравнениями Лагранжа 2 -го рода:

(Пропуск строки)

$$\frac{d}{dt} \left(\frac{dT}{dq_j} \right) - \frac{dT}{dq_j} = Q_j, \quad (1)$$

(Пропуск строки)

где T – кинетическая энергия системы;
 q – обобщенная координата системы;
 Q_j – обобщенная сила.

Пример оформления таблицы в тексте:

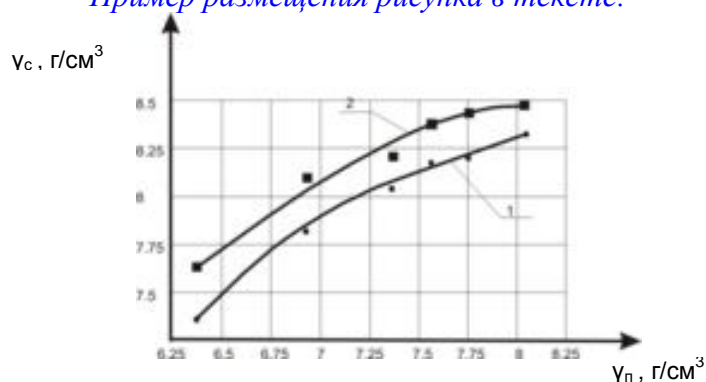
Системы Пк и режимы их формирования приведены в табл. 1.

Таблица 1

Системы Пк и режимы их формирования

Система ПК	Температура, °С	Продолжительность, ч
1	2	3
1. Полиакриловая грунтовка АК-069 (ОСТ 6-10-401-76), 2 слоя	18-35	1,5
Перхлорвиниловая эмаль ХВ-16 (ТУ 6-10-1301-78), 2 слоя	18-35	1-й слой - 2,0 2-й слой – 4,0

Пример размещения рисунка в тексте:



1 – температура 850-950, 2 – температура 950-1000 (Кегель № 8)

Рис. 1. Влияние плотности прессовок на плотность образцов после спекания (Кегель № 9)
(Пропуск строки)

Выводы: 1. Сварка разнородных сталей требует правильного подбора способа сварки, присадочного материала, соблюдение технологии при сварке металлоконструкций и высокой культуры производства.

2. Сварка сталей разных структурных классов требует разработки и применения новейших технологий.

(Пропуск строки)

Литература

(Кегель № 9)

1. Макроэкономика / В.М.Гальперин, П.И.Гребенников, А.И.Леусский, Л.С.Тарасевич; Под общ. ред. Л.С.Тарасевича. – СПб.: Экон. шк., 1994. – 440с. (Кегель № 9)
2. Земзин В.Н. Сварные соединения. - Л.: Машиностроение, 1972. - 272 с. (Кегель № 9)

Пример аннотации:

Свірідов В.В., Радкевич Н.О., Романченко С.П. Цифрове детектування в скануючій еліпсометрії // Вісник Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля. - Луганськ: вид-во СНУ ім. В.Даля, 2007. – № __. – С. __-__.

З метою збільшення виборчої здатності в конструкції скануючого еліпсометра як детектор застосована цифрова камера. Виявлено розподіл інтенсивності відбитого світла в площі зондувального випромінювання на зразку. Показано можливість проведення досліджень приповерхніх шарів зі складною геометрією.

Рис. 3. Табл. 1. Дж. 12.